

# Лебедка тяговая ручная

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**ЛР-15 (КВТ)**

**ЛР-20 (КВТ)**

**ЛР-30 (КВТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

**ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Лебедка ручная рычажная **ЛР-15 (КВТ)**, **ЛР-20 (КВТ)**, **ЛР-30 (КВТ)** предназначена для натяжения самонесущего изолированного провода (СИП) и оптоволоконных кабелей

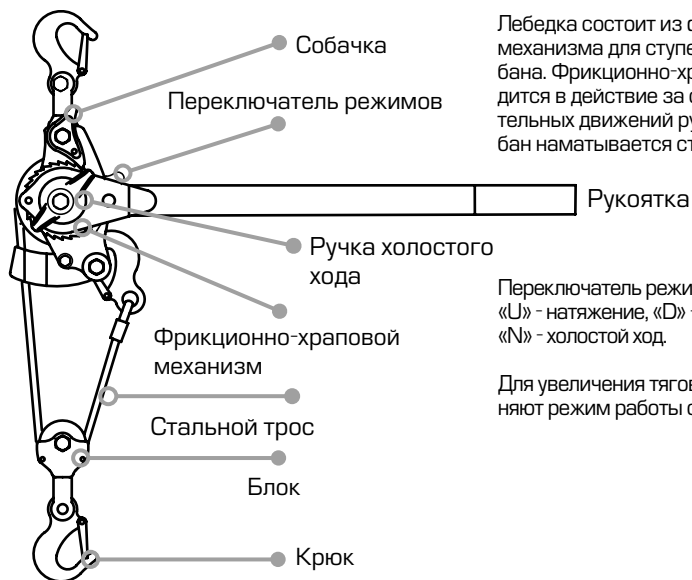
## Комплект поставки

Лебедка тяговая ручная. . . . . 1 шт.  
Упаковка (картонная коробка) . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Наименование	ЛР-15	ЛР-20	ЛР-30
Рабочее тяговое усилие без блока, т	0,75	1	1,5
Рабочее тяговое усилие с блоком, т	1,5	2	3
Длина стального троса без блока, м	3	3	3,2
Длина стального троса с блоком, м	1,6	1,6	1,6
Диаметр стального троса, мм	5,8	6,2	7,8
Фрикционно-храповой механизм	+	+	+
Габариты упаковки, мм	450x130x85	560x135x90	640x170x110
Вес инструмента/комплекта, кг	3,30/3,70	4,35/4,90	6,20/6,40

## Устройство и принцип работы



Лебедка состоит из фрикционно-храпового механизма для ступенчатого вращения барабана. Фрикционно-храповый механизм приводится в действие за счет возвратно-поступательных движений рукоятки, при этом на барабан наматывается стальной канат

Переключатель режимов имеет 3 положения: «L» - натяжение, «D» - ослабление натяжения, «N» - холостой ход.

Для увеличения тяговых усилий лебедки применяют режим работы с блоком

## Меры безопасности

- Лебедки ручные **ЛР-15 (КВТ), ЛР-20 (КВТ), ЛР-30 (КВТ)** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями по охране труда при работе с ручными рычажными лебедками, требованиями СНиП, инструкцией завода изготовителя и правил Госгортехнадзора



### **Знакомьтесь с инструкцией!**

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### **Осторожно! Возможно травмирование!**

Работайте в защитных перчатках или рукавицах!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- Не превышайте технические характеристики лебедки
- Не допускается эксплуатация лебедки для вертикальных подъемов. Это может привести к поломке лебедки и травмам .
- Лебедка предназначена исключительно для натяжения в горизонтальной плоскости
- Следите, чтобы стальной канат равномерно наматывался на барабан, во избежание заклинивания механизма и повреждения троса лебедки
- Не применяйте лебедку с поврежденным стальным канатом
- Во избежание самопроизвольного раскручивания следите за положением переключателя режимов работы
- Соблюдайте правила безопасности при работе на высоте
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц во фрикционно-храповой механизм лебедки
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии (согласно разделу № 4 Положения о гарантийном обслуживании)

### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

## Подготовка к работе

- Внимательно осмотрите лебедку на предмет целостности механизмов, троса, целостности крепления крюков

## Порядок работы

Проводите натяжение кабеля придерживаясь следующего порядка действий:

- 1 Установите переключатель в положение холостого хода «N» и с помощью ручки холостого хода аккуратно намотайте трос на барабан лебедки
- 2 Закрепите один крюк лебедки на опоре, а второй концевой крюк стального каната в проушине монтажного зажима
- ! Для достижения максимальных усилий, необходимо использовать работу с блоком. Закрепите крюк блока на проушине монтажного зажима, а крюк троса на корпусе лебедки
- ! Внимательно контролируйте процесс наматывания троса. Трос должен наматываться равномерно по всей поверхности барабана лебедки без перехлестов, при этом в процессе намотки создавайте натяжение троса
- 3 Установите переключатель режимов в положение натяжения «U» и работайте рукояткой до момента создания необходимого натяжения троса
- ! Внимательно контролируйте усилие натяжения, так как превышение усилия приведет к поломке лебедки или травмам работающего персонала

## Завершение работы

После натяжения кабеля и установки фиксирующего зажима, следует приступить к ослаблению натяжения и намотке троса на барабан лебедки в следующей последовательности:

- 1 Установите переключатель в положение ослабления натяжения «D» и сделайте 1-2 движения рукояткой в обратном направлении, тем самым ослабив натяжение троса
- ! Не используйте для ослабления натяжения режим холостого хода «N»
- 2 Отцепите крюк лебедки от проушины монтажного зажима
- 3 Установите переключатель режимов в положение натяжения «U» и работайте рукояткой до момента создания необходимого натяжения
- ! Внимательно контролируйте процесс сматывания троса. Трос должен наматываться равномерно по всей поверхности барабана лебедки без перехлестов

*Если при первичном натяжении не удалось достичь необходимых усилий:*

- вариант №1: удалите излишки смазки во фрикционно-храповом механизме и барабане лебедки. Для корректной работы смазка должна быть нанесена тонким слоем;
- вариант №2: сделайте 2-3 натяжения до возможного максимума, после чего излишки смазки будут выдавлены и лебедка начнет работать корректно.

## Обслуживание инструмента

- После завершения работ проведите очистку инструмента от мелких абразивных частиц, грязи и пыли, особенно в местах подвижных частей.
- ! *Особое внимание следует уделить очистке фрикционно-храпового механизма. Попадание твердых частиц в механизм, значительно сократит ресурс инструмента и приведет к его поломке*
- При проведении профилактики, не допускайте попадания избыточного количества смазки во фрикционно-храповой механизм и барабан лебедки

## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)
- ! *При консервации инструмента для длительного хранения, не допускайте попадания избыточного количества смазки во фрикционно-храповой механизм и барабан лебедки*

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являясь гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 «Положения о гарантийном обслуживании».

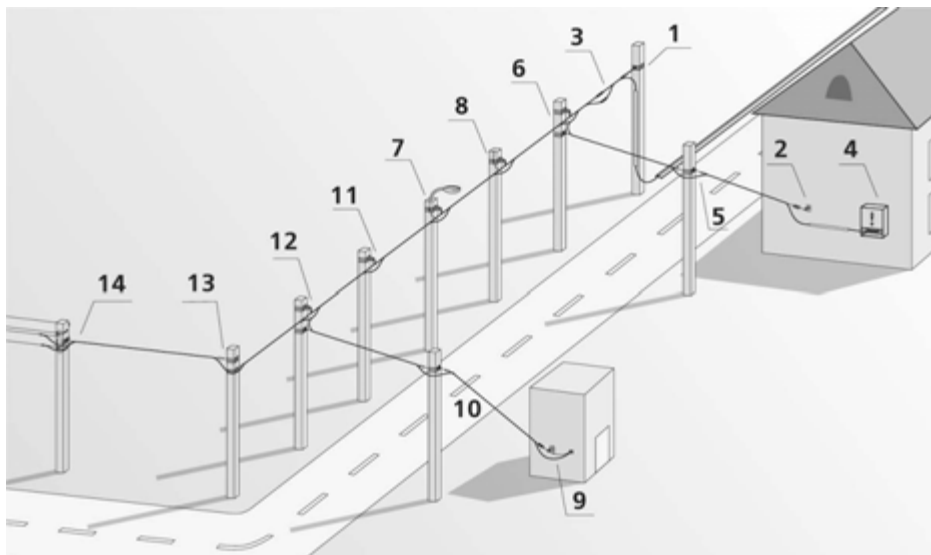
### Гарантийные обязательства не распространяются

**(согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)



№ узла на схеме	Наименование узлов крепления
1	Анкерное крепление и соединение СИП с силовым кабелем
2	Арматура для прокладки СИП по фасадам зданий
3	Соединение проводов СИП в анкерном пролете
4	Оконцевание СИП абонентов
5	Анкерная арматура для СИП абонентов
6	Промежуточная арматура СИП и абонентское ответвление
7	Промежуточная арматура СИП и монтаж уличного освещения
8	Промежуточная арматура СИП и арматура для повторного заземления
9	Ввод СИП в трансформаторную подстанцию
10	Двойное анкерное крепление СИП при отклонении направления линии $\leq 100^\circ$ и установка ограничителей перенапряжения
11	Промежуточная арматура СИП для основной линии
12	Промежуточная арматура СИП и арматура для основного ответвления СИП
13	Двойное анкерное крепление СИП при углах отклонения линии $90^\circ$
14	Анкерная арматура и зажимы для присоединения СИП к голым проводам

## Срок службы

Информацию о сроке службы Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

## Адреса и контакты

### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

## Сведения о приемке

Лебедка ручная

**ЛР-15 (КВТ)**

**ЛР-20 (КВТ)**

**ЛР-30 (КВТ)**

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

## Отметка о продаже



Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

---