

**КРУГИ ЛЕПЕСТКОВЫЕ НА ОПРАВКЕ**

74100, 74101, 74102, 74103, 74104, 74105, 74110, 74112, 74114, 74120, 74122, 74124, 74125, 74126, 74127, 74140, 74142, 74144, 74145, 74146, 74147, 74150, 74152, 74154, 74158, 74159, 74160, 74161, 74162, 74163, 74165, 74166, 74167, 74168, 74169, 74170, 74172, 74173, 74174, 74175, 74176, 74177

**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов лепестковых на оправке Matrix (далее круги) и используемого оборудования (дрель или ПШМ) (далее оборудования). Сохраните его для дальнейшего использования.

Круги предназначены для обработки металла, дерева, пластика при помощи дрели или пряموшлифовальной машины (ПШМ). Диаметр хвостовика (оправки) составляет 6 мм. Типоразмер круга указан на изделии.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Артикул	Рабочий диаметр, мм	Ширина, мм	Зернистость	Максимальная скорость вращения, об/мин
74100	20	20	40	38220
74101	20	20	60	38220
74102	20	20	80	38220
74103	20	20	100	38220
74104	20	20	120	38220
74105	20	20	150	38220
74110	60	20	40	38220
74112	60	20	60	12740
74114	60	20	80	12740
74120	60	30	40	12740
74122	60	30	60	12740
74124	60	30	80	12740
74125	60	30	100	12740
74126	60	30	120	12740
74127	60	30	150	12740
74140	80	30	40	12740
74142	80	30	60	9550
74144	80	30	80	9550

Артикул	Рабочий диаметр, мм	Ширина, мм	Зернистость	Максимальная скорость вращения, об/мин
74145	80	30	100	9550
74146	80	30	120	9550
74147	80	30	150	9550
74150	80	40	40	9550
74152	80	40	60	9550
74154	80	40	80	9550
74158	30	20	40	9550
74159	30	20	60	25470
74160	30	20	80	25470
74161	30	20	100	25470
74162	30	20	120	25470
74163	30	20	150	25470
74165	40	20	40	25470
74166	40	20	60	19110
74167	40	20	80	19110
74168	40	20	100	19110
74169	40	20	120	19110
74170	40	20	150	19110
74172	50	30	40	19110
74173	50	30	60	15280
74174	50	30	80	15280
74175	50	30	100	15280
74176	50	30	120	15280
74177	50	30	150	15280

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

**Перед работой необходимо проконтролировать следующее.**

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Обороты оборудования не превышают значения, указанные в таблице.
- На хвостовике (оправке) отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, отсутствие лепестков и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.

- Убедиться, что обрабатываемый материал надежно закреплен.
- Во время установки круга на оборудование необходимо надежно зафиксировать круг.

**Во время работы:**

- Обработка материала должна быть плавной, без давления на оборудование. Чрезмерное давление при работе может привести к разрушению круга и/или повреждению оборудования. Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. В случае снижения рабочих свойств (интенсивности обработки) проверить рабочую поверхность, при износе круга заменить на новый.
- Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности круга.

**ВНИМАНИЕ!**

Рекомендуется работать с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, защитные наушники, защитный респиратор, защитные перчатки и защитная обувь).

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

**Запрещается:**

- Использовать круг с дефектами (трещины, отсутствие лепестков, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанных в инструкции и/или круге.
- Использовать для обработки материалов, не указанных в РЭ.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

## ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круг и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненный в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ. Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки необходимо избегать ударов, падения, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов, а также защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

Оптимальная температура в помещении при хранении 18-22 °С, относительная влажность воздуха 45-65%. Хранить в оригинальной упаковке, в сухом помещении, в условиях, препятствующих деформации круга.

Не оставлять рядом с нагревательными приборами, избегать попадания прямых солнечных лучей.

## СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Основы (корпус): стекловолокно.

Рабочая часть: шлифовальные лепестки, абразив – оксид алюминия (зернистость зависит от артикула).

Связка: фенолформальдегидные смолы.

## РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза. Круг, пришедший в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга (корпус) подлежит утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

## ИМПОРТЕР

Производитель: YANCHENG FENGLI ABRASIVES TOOLS CO., LTD, No. 99, South Shanghai Road, Jianhu County, Yancheng City, Jiangsu Province, China.

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Произведено в КНР.

№ декларации: RU Д-СН.

Дата изготовления: см. на стикере упаковки.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями TP TC 010/2011.

