

# Автоматический стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**WS-04A (KVT)**

**WS-04B (KVT)**

**WS-07 (KVT)**

**WS-08 (KVT)**

**WS-11 (KVT)**

**WS-12 (KVT)**

**WS-17 (KVT)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

**ВНИМАНИЕ!**

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Автоматические многофункциональные стрипперы **WS-04A (КВТ), WS-04B (КВТ), WS-07 (КВТ), WS-08 (КВТ), WS-11 (КВТ), WS-12 (КВТ), WS-17 (КВТ)** предназначены для снятия жильной изоляции провода, а так же для снятия оболочки с плоских проводов.

## Комплект поставки

Стриппер . . . . . 1 шт.  
Упаковка (блистер) . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Параметры	WS-04A	WS-04B	WS-07	WS-08	WS-11	WS-12	WS-17
Диапазон снятия изоляции, мм <sup>2</sup>	0.05-10	0.05-10	0.05-10	0.2-6.0	0.05-10	0.05-10	0.05-10
Модуль для резки проводов	Стандарт	Стандарт	Стандарт	CutPro*	CutPro*	CutPro*	CutPro*
Ширина лезвий «CatPro»	-	-	-	13 мм	13 мм	13 мм	13 мм
Направляющие модуля для резки	-	-	-	-	+	+	+
Резка проводов сечением, мм <sup>2</sup>	до 10	до 10	до 10	до 6	до 10	до 10	до 10
Ширина захвата губок, мм	11	11	13	9	13	13	13
Окно для сброса изоляции	-	-	+	-	+	+	+
Регулятор длины снятия изоляции	+	+	+	-	+	+	+
Винт микронастройки	+	+	+	-	+	+	+
Длина, мм	205	205	205	195	205	205	205
Вес инструмента, г	320	350	340	245	340	350	360

\* Возможна покупка лезвий модуля в сервисном центре КВТ в случае износа или повреждения

## Устройство и принцип работы



Автоматические стрипперы состоят из рукояток, прижимных губок, механизма микронастройки усилий прижима губок, а также дополнительных модулей для резки и опрессовки в зависимости от конкретной модели.

Рукоятки нескользящие, со вставками из термопластрезины приводят в действие прижимные губки инструмента.

Прижимные губки с одной стороны имеют зубцы для зажима и удержания жилы провода в процессе снятия изоляции, с другой стороны - зубец для надрезания изоляции провода и ее удаления.

Винт микронастройки прижимных усилий губок служит для регулировки силы прижима

губок на изоляции провода. Регулировка усилий возможна в сторону увеличения «плюс», либо в сторону уменьшения «минус».

Модули для резки бывают двух типов: «стандартный», который представляет собой скошенный участок металлической части полотна рукоятки, и модуль «CutPro», состоящий из двух прецизионно заточенных сменных лезвий из нержавеющей стали, закрепленных на полотне рукоятки винтами.

Направляющие модуля «CatPro» позволяют избежать смещения лезвий и их врезания друг в друга. Возвратные пружины (2шт.) служат для возврата прижимных губок и рукояток в исходное положение.



**Модуль для опрессовки  
WS-04A**

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов) и неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)



**Модуль для опрессовки  
WS-04B**

Предназначен для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ сечением от 0.5 до 6.0 мм<sup>2</sup>



**Модуль для опрессовки  
WS-07, WS-17**

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов), а так же неизолированных гильз и наконечников, в том числе и автоклемм



**Модуль для опрессовки  
WS-11**

Предназначен для опрессовки неизолированных гильз и наконечников сечением от 0,5 до 6 мм<sup>2</sup> (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), автоклемм)

*\* Модули для опрессовки не обеспечивают качество обжима уровня специализированного инструмента предназначенного для этих целей, а являются лишь дополнительным элементом инструмента*

## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



### Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

## Установка регулятора прижимных усилий

Установите регулятор усилий в положение оптимальное для зачистки провода. При установке учитывайте, величину сечения провода, класс жилы, а так же толщину и твердость изоляции.

- Для проводов минимальных сечений в рабочем диапазоне вращайте регулятор с сторону «минус», для проводов максимального сечения, а так же проводов с твердой жесткой изоляцией в сторону «плюс».
- Для увеличения прижимных усилий поверните регулятор в сторону «плюс» согласно стрелке.
- Для уменьшения прижимных усилий поверните регулятор в сторону «минус» согласно стрелке.

## Порядок работы

- 1 Установите провод в зоне снятия изоляции между прижимных губок до упора в регулятор длины
- 2 Сведите рукоятки инструмента, при этом механизм инструмента с прижимными губками будет приведен в действие, что обеспечит съем изоляции с жилы провода
- 3 После того как усилие на рукоятки будет ослаблено, возвратная пружина вернет рукоятки в исходное положение

### **!** ВНИМАНИЕ!

*Во время работы старайтесь проводить нажим на рукоятки быстрым, четким движением, плавный нажим на рукоятки отрицательно скажется на качестве снятия изоляции*

## Обслуживание инструмента

### ЗАМЕНА ВОЗВРАТНЫХ ПРУЖИН

- В случае поломки возвратной пружины автоматических стрипперов WS-04A, WS-04B, WS-07, WS-08, WS-11, WS-12, WS-17 есть возможность приобретения пружин в Сервисном Центре КВТ.
- В инструменте используются две возвратные пружины, с лицевой стороны инструмента под винтом фиксации и с тыльной под пластиковой крышкой.
- Демонтируйте вышедшие из строя возвратные пружины и установите исправные.

## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Адреса и контакты

#### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
телефон: (4842)595-260  
адрес электронной почты: [service@kvt.su](mailto:service@kvt.su)

### Сведения о приемке

Полуавтоматический стриппер

**WS-04A (KBT)**

**WS-04B (KBT)**

**WS-07 (KBT)**

**WS-08 (KBT)**

**WS-11 (KBT)**

**WS-12 (KBT)**

**WS-17 (KBT)**

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

---