



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ПАРАМЕТРЫ

1.1. Стамеска – столярный инструмент (далее стамеска, инструмент), предназначенный для выполнения операций по обработке заготовок из древесины.

1.2. Приобретая стамеску, проверьте ее на отсутствие внешних дефектов.

№	Артикул	Наименование	Параметры, мм
1	10400	Набор стамесок из 7 предметов	6, 8, 10, 12, 16, 24+брусок
2	10401	Набор стамесок из 4 предметов	10; 12; 16; 20
3	10402-10416	Стамеска	С 6 по 38

### 2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при столярной обработке заготовок из древесины.

2.1. Содержите стамески в рабочем состоянии. Работайте только заточенными стамесками. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!

2.2. Используйте средства индивидуальной защиты глаз, работайте в специальной одежде, в нескользящей обуви, с хорошим освещением рабочего места.

2.3. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку струбцинами или тисками.

2.4. Правильно удерживайте стамеску в руках. Неправильное удержание стамески может привести к травме. Держите руку придерживающую заготовку позади режущей кромки. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

**ВНИМАНИЕ!** Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

### 3. ЗАТОЧКА

3.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска не имеет повреждений.

3.2. Произведите заточку лезвия стамески на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.

3.3. Угол, на который затачивается лезвие стамески, находится в пределах от 15° до 30°. Чем тоньше работа выполняемая стамеской, тем меньше должен быть угол заточки лезвия.

### 4. РАБОТА СТАМЕСКОЙ

4.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и правильными приемами работы стамеской.

4.2. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска не имеет повреждений, рукоятка плотно насажена до упора в шейку.

4.3. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку в тисках или при помощи струбцин.

4.4. Держите стамеску двумя руками. Одна рука направляет стамеску, другая рука придерживает ее на нужном месте с необходимым нажимом.

4.5. Не используйте стамеску для выдалбливания пазов при помощи молотка или киянки. Это может привести к повреждению рукоятки и поломке стамески.

**Внимание!** Невыполнение правил данной инструкции может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите стамеску чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.

5.2. Транспортирование и хранению - по ГОСТ 18088-83, хранение стамесок - по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

### 6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критериями предельного состояния стамесок являются: чрезмерный износ, трещины и глубокая коррозия лезвия.

6.2. Поломанные стамески необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

### 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления \_\_\_\_\_

(месяц, год)

### 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru