



ПАСПОРТ на хомуты Fortisflex

Червячные: PL-9/W1; PL-9/W2; PL-9/W4; PL-12/W2; PLB-9/W2

Силовые: T-bolt ST/W2; ROBUST SR/W1; ROBUST SR/W2

www.fortisflex.ru

СОДЕРЖАНИЕ

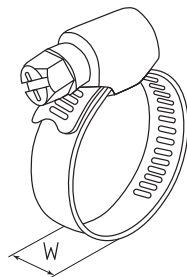
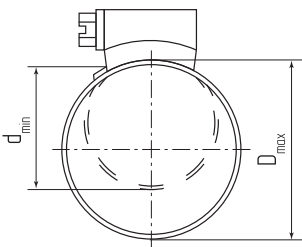
| | |
|---|----|
| Хомуты червячные из оцинкованной стали PL-9/W1 | 3 |
| Хомуты червячные из нержавеющей стали PL-9/W2..... | 4 |
| Хомуты червячные из нержавеющей стали PL-9/W4..... | 5 |
| Хомуты червячные из нержавеющей стали PL-12/W2 | 6 |
| Хомуты червячные с ключом «бабочка» PLB-9/W2..... | 7 |
| Хомуты силовые «ROBUST» из оцинкованной стали SR/W1 | 8 |
| Хомуты силовые «ROBUST» из нержавеющей стали SR/W2..... | 9 |
| Хомуты силовые «T-bolt» из оцинкованной стали ST/W2 | 10 |
| Основные параметры червячных и силовых хомутов | 11 |
| Правила монтажа червячных и силовых хомутов Fortisflex | 11 |
| Правила транспортирования, гарантийного хранения и эксплуатации | 11 |

Хомуты червячные из оцинкованной стали

Тип: PL-9/W1



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал: оцинкованная сталь
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 8 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре «винт-лента», что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка
- Оцинкованная сталь обеспечивает стойкое и надежное крепление
- Конструкция хомутов предполагает многократные циклы монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются
- Сглаженные кромки ленты предохраняют руки от травм и порезов при монтаже



Конструкция червячных хомутов PL-9/W1

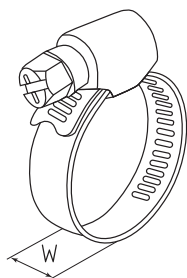
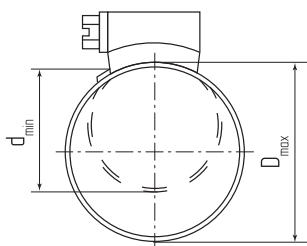
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|-------------------|--------------------|------------------|------------------|---|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| PL-9 (8-12)/W1 | оцинкованная сталь | 8 | 12 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (10-16)/W1 | оцинкованная сталь | 10 | 16 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (12-20)/W1 | оцинкованная сталь | 12 | 20 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (16-25)/W1 | оцинкованная сталь | 16 | 25 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (20-32)/W1 | оцинкованная сталь | 20 | 32 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (25-40)/W1 | оцинкованная сталь | 25 | 40 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (32-50)/W1 | оцинкованная сталь | 32 | 50 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (40-60)/W1 | оцинкованная сталь | 40 | 60 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (50-70)/W1 | оцинкованная сталь | 50 | 70 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (60-80)/W1 | оцинкованная сталь | 60 | 80 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (70-90)/W1 | оцинкованная сталь | 70 | 90 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (80-100)/W1 | оцинкованная сталь | 80 | 100 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (100-120)/W1 | оцинкованная сталь | 100 | 120 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (110-130)/W1 | оцинкованная сталь | 110 | 130 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (120-140)/W1 | оцинкованная сталь | 120 | 140 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (130-150)/W1 | оцинкованная сталь | 130 | 150 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (140-160)/W1 | оцинкованная сталь | 140 | 160 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 10 |
| PL-9 (150-170)/W1 | оцинкованная сталь | 150 | 170 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 10 |
| PL-9 (190-210)/W1 | оцинкованная сталь | 190 | 210 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 10 |
| PL-9 (240-260)/W1 | оцинкованная сталь | 240 | 260 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 10 |
| PL-9 (310-330)/W1 | оцинкованная сталь | 310 | 330 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 10 |

Хомуты червячные из нержавеющей стали

Тип: PL-9/W2



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 8 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре «винт-лента», что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка
- Нержавеющая сталь обеспечивает долговечное и надежное крепление в агрессивных средах
- Конструкция хомутов предполагает многократные циклы монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются
- Сглаженные кромки ленты предохраняют руки от травм и порезов при монтаже



Конструкция червячных хомутов PL-9/W2

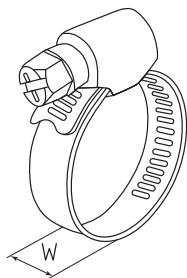
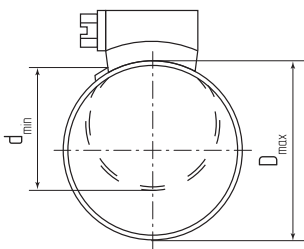
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|---------------------|----------------------|------------------|------------------|---|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| PL-9 (8-12) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 8 | 12 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 100 |
| PL-9 (10-16) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 10 | 16 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 100 |
| PL-9 (12-20) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 12 | 20 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 100 |
| PL-9 (16-25) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 16 | 25 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 100 |
| PL-9 (20-32) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 20 | 32 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 50 |
| PL-9 (25-40) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 25 | 40 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 50 |
| PL-9 (32-50) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 32 | 50 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 50 |
| PL-9 (40-60) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 40 | 60 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (50-70) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 50 | 70 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (60-80) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 60 | 80 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (70-90) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 70 | 90 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (80-100) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 80 | 100 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (100-120) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 100 | 120 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (110-130) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 110 | 130 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (120-140) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 120 | 140 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (130-150) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 130 | 150 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 20 |
| PL-9 (140-160) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 140 | 160 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 10 |
| PL-9 (150-170) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 150 | 170 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 10 |
| PL-9 (190-210) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 190 | 210 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 10 |
| PL-9 (240-260) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 240 | 260 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 10 |
| PL-9 (310-330) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 310 | 330 | 9 | 0.6 | 4.8 | 8 | 10 |

Хомуты червячные из нержавеющей стали

Тип: PL-9/W4



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал хомута: нержавеющая сталь AISI 201
- Материал винта: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 8 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает; необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре винт-лента, что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка
- Нержавеющая сталь обеспечивает долговечное и надежное крепление в агрессивных средах
- Конструкция хомутов предполагает многократные циклы монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются
- Сглаженные кромки ленты предохраняют руки от травм и порезов при монтаже
- Инструмент для монтажа: крестовая или шлицевая отвертка



Конструкция червячных хомутов PL-9/W4

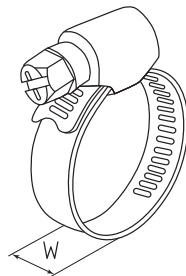
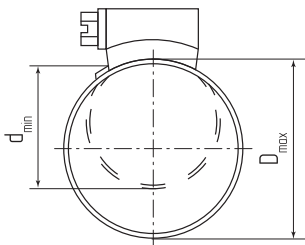
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|---------------------|----------------------|------------------|------------------|---|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| PL-9 (8-12) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 8 | 12 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (10-16) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 10 | 16 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (12-20) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 12 | 20 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (16-27) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 16 | 27 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (20-32) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 20 | 32 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 100 |
| PL-9 (25-40) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 25 | 40 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (32-50) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 32 | 50 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (40-60) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 40 | 60 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (50-70) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 50 | 70 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (60-80) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 60 | 80 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (70-90) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 70 | 90 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 50 |
| PL-9 (80-100) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 80 | 100 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (90-110) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 90 | 110 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (100-120) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 100 | 120 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (110-130) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 110 | 130 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (120-140) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 120 | 140 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (130-150) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 130 | 150 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |
| PL-9 (140-160) / W4 | нерж. сталь AISI 201 | 140 | 160 | 9 | 0,6 | 4,8 | 8 | 20 |

Хомуты червячные из нержавеющей стали

Тип: PL-12/W2



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 12 мм
- Максимальный разрушающий момент: 10 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре «винт-лента», что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка
- Нержавеющая сталь обеспечивает долговечное и надежное крепление в агрессивных средах
- Конструкция хомутов предполагает многократные циклы монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются
- Сглаженные кромки ленты предохраняют руки от травм и порезов при монтаже



Конструкция червячных хомутов PL-12/W2

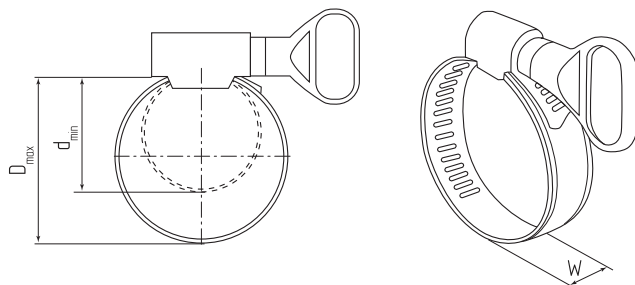
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|----------------------|----------------------|------------------|------------------|----|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| PL-12 (10-16) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 10 | 16 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 100 |
| PL-12 (12-20) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 12 | 20 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 100 |
| PL-12 (16-25) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 16 | 25 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 50 |
| PL-12 (20-32) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 20 | 32 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 50 |
| PL-12 (25-40) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 25 | 40 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 50 |
| PL-12 (32-50) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 32 | 50 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 20 |
| PL-12 (40-60) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 40 | 60 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 20 |
| PL-12 (50-70) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 50 | 70 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 20 |
| PL-12 (60-80) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 60 | 80 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 20 |
| PL-12 (70-90) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 70 | 90 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 20 |
| PL-12 (80-100) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 80 | 100 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (90-110) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 90 | 110 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (100-120) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 100 | 120 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (110-130) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 110 | 130 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (120-140) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 120 | 140 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (130-150) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 130 | 150 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (140-160) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 140 | 160 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (150-170) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 150 | 170 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (160-180) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 160 | 180 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (170-190) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 170 | 190 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (180-200) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 180 | 200 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (190-210) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 190 | 210 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (200-220) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 200 | 220 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |
| PL-12 (210-230) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 210 | 230 | 12 | 0.6 | 6 | 10 | 10 |

Хомуты червячные с ключом «бабочка»

Тип: PLB-9/W2



- Для крепления шлангов, патрубков и труб
- Материал: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 9 мм
- Максимальный разрушающий момент: 6 Н*м
- Конструкция червячного узла обеспечивает необходимый зазор и оптимальный угол резьбы в паре «винт-лента», что позволяет равномерно распределить усилие сжатия по периметру и увеличить предельный момент затяжки
- Плавная бесступенчатая затяжка при помощи барашкового винта
- Нержавеющая сталь обеспечивает стойкое и надежное крепление
- Возможность многократного монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются



Конструкция червячных хомутов PLB-9/W2

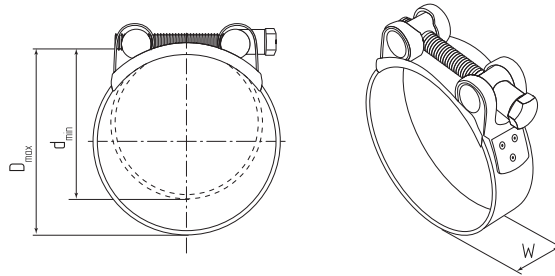
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|--------------------|----------------------|------------------|------------------|---|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| PLB-9 (10-16) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 10 | 16 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 100 |
| PLB-9 (12-20) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 12 | 20 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 100 |
| PLB-9 (16-25) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 16 | 25 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 100 |
| PLB-9 (22-35) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 22 | 35 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 50 |
| PLB-9 (30-45) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 30 | 45 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 50 |
| PLB-9 (40-60) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 40 | 60 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 20 |
| PLB-9 (50-70) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 50 | 70 | 9 | 0.6 | 3 | 6 | 20 |

Хомуты силовые ROBUST из оцинкованной стали

Тип: SR/W1



- Для соединения шлангов повышенной жесткости, в том числе в вакуумных установках и трубопроводах высокого давления;
- Материал: оцинкованная сталь
- Вставки из прутка повышают усилие затяжки болта и надежность конструкции
- Увеличенная ширина хомута обеспечивает плотное прилегание без повреждения шлангов и труб
- Инструмент для монтажа: гаечный или торцевой ключ



Конструкция силовых хомутов ROBUST SR/W1

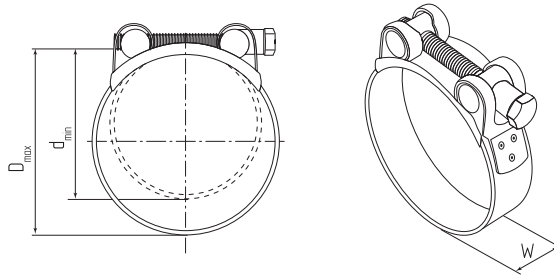
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|--------------------------|--------------------|------------------|------------------|----|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| ROBUST SR (17–19) / W1 | оцинкованная сталь | 17 | 19 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (20–22) / W1 | оцинкованная сталь | 20 | 22 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (23–25) / W1 | оцинкованная сталь | 23 | 25 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (26–28) / W1 | оцинкованная сталь | 26 | 28 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (29–31) / W1 | оцинкованная сталь | 29 | 31 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (32–35) / W1 | оцинкованная сталь | 32 | 35 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (36–39) / W1 | оцинкованная сталь | 36 | 39 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (40–43) / W1 | оцинкованная сталь | 40 | 43 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (44–47) / W1 | оцинкованная сталь | 44 | 47 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (48–51) / W1 | оцинкованная сталь | 48 | 51 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (52–55) / W1 | оцинкованная сталь | 52 | 55 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (56–59) / W1 | оцинкованная сталь | 56 | 59 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (60–63) / W1 | оцинкованная сталь | 60 | 63 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (64–67) / W1 | оцинкованная сталь | 64 | 67 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (68–73) / W1 | оцинкованная сталь | 68 | 73 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (74–79) / W1 | оцинкованная сталь | 74 | 79 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (80–85) / W1 | оцинкованная сталь | 80 | 85 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (86–91) / W1 | оцинкованная сталь | 86 | 91 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (92–97) / W1 | оцинкованная сталь | 92 | 97 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (98–103) / W1 | оцинкованная сталь | 98 | 103 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (104–112) / W1 | оцинкованная сталь | 104 | 112 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (113–121) / W1 | оцинкованная сталь | 113 | 121 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (122–130) / W1 | оцинкованная сталь | 122 | 130 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (131–139) / W1 | оцинкованная сталь | 131 | 139 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (140–148) / W1 | оцинкованная сталь | 140 | 148 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (149–161) / W1 | оцинкованная сталь | 149 | 161 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (162–174) / W1 | оцинкованная сталь | 162 | 174 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (175–187) / W1 | оцинкованная сталь | 175 | 187 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (188–200) / W1 | оцинкованная сталь | 188 | 200 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (201–213) / W1 | оцинкованная сталь | 201 | 213 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (214–226) / W1 | оцинкованная сталь | 214 | 226 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (227–239) / W1 | оцинкованная сталь | 227 | 239 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |

Хомуты силовые ROBUST из нержавеющей стали

Тип: SR/W2



- Для соединения шлангов повышенной жесткости, в том числе в вакуумных установках и трубопроводах высокого давления;
- Материал: нержавеющая сталь AISI 201
- Вставки из прутка повышают усилие затяжки болта и надежность конструкции
- Увеличенная ширина хомута обеспечивает плотное прилегание без повреждения шлангов и труб
- Инструмент для монтажа: гаечный или торцевой ключ



Конструкция силовых хомутов ROBUST SR/W2

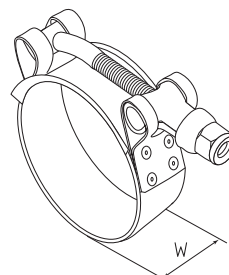
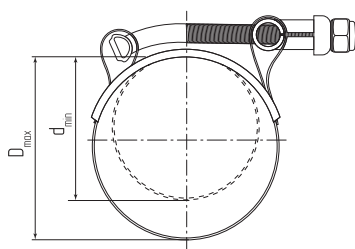
| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|--------------------------|-------------------|------------------|------------------|----|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| ROBUST SR (17–19) / W2 | нержавеющая сталь | 17 | 19 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (20–22) / W2 | нержавеющая сталь | 20 | 22 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (23–25) / W2 | нержавеющая сталь | 23 | 25 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (26–28) / W2 | нержавеющая сталь | 26 | 28 | 18 | 0.6 | 8 | 10 | 10 |
| ROBUST SR (29–31) / W2 | нержавеющая сталь | 29 | 31 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (32–35) / W2 | нержавеющая сталь | 32 | 35 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (36–39) / W2 | нержавеющая сталь | 36 | 39 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (40–43) / W2 | нержавеющая сталь | 40 | 43 | 20 | 0.8 | 8 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (44–47) / W2 | нержавеющая сталь | 44 | 47 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (48–51) / W2 | нержавеющая сталь | 48 | 51 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (52–55) / W2 | нержавеющая сталь | 52 | 55 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (56–59) / W2 | нержавеющая сталь | 56 | 59 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (60–63) / W2 | нержавеющая сталь | 60 | 63 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (64–67) / W2 | нержавеющая сталь | 64 | 67 | 22 | 1.2 | 10 | 20 | 10 |
| ROBUST SR (68–73) / W2 | нержавеющая сталь | 68 | 73 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (74–79) / W2 | нержавеющая сталь | 74 | 79 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (80–85) / W2 | нержавеющая сталь | 80 | 85 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (86–91) / W2 | нержавеющая сталь | 86 | 91 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (92–97) / W2 | нержавеющая сталь | 92 | 97 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (98–103) / W2 | нержавеющая сталь | 98 | 103 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (104–112) / W2 | нержавеющая сталь | 104 | 112 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (113–121) / W2 | нержавеющая сталь | 113 | 121 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (122–130) / W2 | нержавеющая сталь | 122 | 130 | 24 | 1.5 | 20 | 25 | 10 |
| ROBUST SR (131–139) / W2 | нержавеющая сталь | 131 | 139 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (140–148) / W2 | нержавеющая сталь | 140 | 148 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (149–161) / W2 | нержавеющая сталь | 149 | 161 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (162–174) / W2 | нержавеющая сталь | 162 | 174 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (175–187) / W2 | нержавеющая сталь | 175 | 187 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (188–200) / W2 | нержавеющая сталь | 188 | 200 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (201–213) / W2 | нержавеющая сталь | 201 | 213 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (214–226) / W2 | нержавеющая сталь | 214 | 226 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |
| ROBUST SR (227–239) / W2 | нержавеющая сталь | 227 | 239 | 26 | 1.7 | 25 | 50 | 5 |

Хомуты силовые T-bolt из нержавеющей стали

Тип: ST/W2



- Для соединения шлангов повышенной жесткости, в том числе в вакуумных установках и трубопроводах высокого давления
- Материал: нержавеющая сталь AISI 201
- Ширина хомута: 19 мм
- Максимальный разрушающий момент: 11 Н*м
- Плавная бесступенчатая затяжка при помощи гаечного ключа
- Нержавеющая сталь обеспечивает стойкое и надежное крепление
- Возможность многократного монтажа-демонтажа
- Благодаря отбортовке по краям ленты хомуты не повреждают поверхность, на которую они монтируются



Конструкция силовых хомутов T-bolt ST/W2

| Наименование | Материал | Размеры, мм | | | | Момент затяжки Н*м | | Упаковка шт. |
|--------------------------|----------------------|------------------|------------------|----|---------------|--------------------|-------|--------------|
| | | d _{min} | D _{max} | W | Толщина ленты | Рекоменд. | Макс. | |
| T-bolt ST (56-62) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 56 | 62 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (60-68) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 60 | 68 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (67-75) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 67 | 75 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (75-81) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 75 | 81 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (80-87) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 80 | 87 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (88-94) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 88 | 94 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (95-103) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 95 | 103 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (105-113) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 105 | 113 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |
| T-bolt ST (114-122) / W2 | нерж. сталь AISI 201 | 114 | 122 | 19 | 0.6 | 8.5 | 11 | 10 |

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЧЕРВЯЧНЫХ И СИЛОВЫХ ХОМУТОВ

| Тип хомута | Материал хомута | Конструкция замка | Климатическое исполнение |
|-------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| Хомуты червячные PL-9/W1 | оцинкованная сталь | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные PL-9/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные PL-9/W4 | нержавеющая сталь AISI 201 | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные PL-12/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | червячный узел | УХЛ1 |
| Хомуты червячные «бабочка» PLB-9/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | червячный узел с барашковым винтом | УХЛ1 |
| Хомуты силовые ROBUST SR W1 | оцинкованная сталь | шарнирно-болтовой | УХЛ1 |
| Хомуты силовые ROBUST SR/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | шарнирно-болтовой | УХЛ1 |
| Хомуты силовые T-bolt ST/W2 | нержавеющая сталь AISI 201 | шарнирно-болтовой | УХЛ1 |

ПРАВИЛА МОНТАЖА ЧЕРВЯЧНЫХ И СИЛОВЫХ ХОМУТОВ FORTISFLEX

1. Выбрать тип хомута исходя из типа монтируемых изделий.
2. Выбрать хомут в соответствии с диаметрами монтируемых трубопроводов, патрубков, шлангов и пр. Не рекомендуется подбирать хомуты по диаметрам впритык.
3. Проверить хомут на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.
Внимание! Запрещается использовать хомуты, имеющие механические повреждения!
4. Для монтажа изделий (шлангов, патрубков и пр.) увеличить диаметр обхвата хомута до максимального, вращая червячный винт/болт против часовой стрелки с помощью шестигранной торцевой головки и ключа трещотки или крестовой, шлицевой отверток. При необходимости, допускается разомкнуть хомут полностью.
5. Продеть через хомут монтируемые изделия (шланг, патрубок, трубу и пр.) и произвести затяжку хомута посредством вращения червячного винта/болта по часовой стрелке.
Внимание! Для затяжки хомута рекомендуется использовать динамометрический ключ/динамометрическую отвертку для соблюдения рекомендуемых усилий затяжки, во избежание повреждения шлангов, трубопроводов и пр. или срыва червячного винта/болта.

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ГАРАНТИЙНОГО ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Хомуты червячные и силовые в упакованном виде можно транспортировать автомобильным транспортом с закрытым кузовом, железнодорожным транспортом в закрытых вагонах, авиационным транспортом в негерметизированных отсеках, речным или морским транспортом (в трюмах), либо в контейнерах всеми перечисленными видами транспорта.
2. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. При хранении и транспортировании хомуты должны быть защищены от механических повреждений.
3. Условия транспортирования и хранения червячных и силовых хомутов в части воздействия климатических факторов окружающей среды – по группе 4 ГОСТ 15150-69.
4. Размер потребительской, транспортной упаковок, а также количество упакованных изделий может меняться в зависимости от типоразмера, объема партии и условий транспортирования на усмотрение поставщика.
5. Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su