



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка сварочная WG-15AK  
Сопло коническое Ф12х53 (установлено)  
Трубка контактная 0,8 (установлена)  
Трубка контактная 0,8 - 1 шт  
Трубка контактная 1,0 - 1 шт  
Картонная упаковка

1	Сопло коническое Ф12х53	WA-3473
2	Контактная трубка (наконечник) М6х25 =0,6мм=	WA-3474
3	Контактная трубка (наконечник) М6х25 =0,8мм=	WA-3475
4	Контактная трубка (наконечник) М6х25 =1,0мм=	WA-3476
5	Держатель контактной трубки (наконечника)	WA-3478
6	Пружина горелки	WA-3477
7	Шейка горелки в сборе	WA-3479
8	Гайка М10х1	WA-3501
9	Втулка	WA-3502
10	Втулка пластиковая	WA-3503
11	Рукоятка в сборе	WA-3504
12	Гайка пластиковая фиксирующая	WA-3505
13	Кабельная втулка	WA-3506
14	Кабель горелки 18мм <sup>2</sup> =3м=	WA-3507
	Кабель горелки 18мм <sup>2</sup> =5м=	WA-3508
15	Кабельная втулка	WA-3506
16	Корпус разъема	WA-3509
17	Гайка пластиковая разъема	WA-3510
18	Разъем сварочный EURO	WA-3511
19	Канал подачи проволоки =3м=	WA-3480
	Канал подачи проволоки =5м=	WA-3481
20	Гайка канала подачи проволоки М10	WA-3512
21	*Ключ универсальный	WA-2461

\*приобретается дополнительно

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	WG-15AK3	WG-15AK5
Макс. сварочный ток при сварке CO <sub>2</sub>	180 А	180 А
Макс. сварочный ток при сварке Ag или Ag+CO <sub>2</sub>	150 А	150 А
Диаметр сварочной проволоки	0,6 - 1,0 мм	0,6 - 1,0 мм
Продолжительность нагрузки на максимальном токе	60%	60%
Длина горелки	3 м	5 м
Масса	2 кг	3 кг