





SS09-24

Deutsch	67
English	89
Français	1011
Italiano	1213
Español	1415
Português	1617
Português [Br]	1819
Suomi	2021
Svenska	2223
Dansk	2425
Nederlands	2627
Türkçe	2829
Polski	3031
Česky	3233
Slovensky	3435
Magyar	3637
Română	3839
Srpski	
Hrvatski	4243
Български	4445
Ελληνικά	4647
Русский	4849
Українська	
Lietuviškai	5253
Latviešu	5455
Eesti	5657

технические характеристики электроинструмента		
Ударный гайковерт		SS09-24
	127 В ~50/60 Гц] 230 В ~50/60 Гц]	132036 122037
Номинальная мощность	[Bm]	900
Выходная мощность	[Bm]	470
Сила тока при напряжении	127 B [A] 230 B [A]	7.50 4.30
Число оборотов холостого хода	[мин-1]	2100
Крутящий момент (мин макс.)	[Nm]	320
Частота ударов	[мин-1]	2700
Мин. диаметр винтов	[mm] [дюймы]	M8 5/16"
Макс. диаметр винтов	[mm] [дюймы]	M24 15/16"
Держатель принадлежности (внешний квадрап	n) [mm] [дюймы]	12,70x12,70 1/2"x1/2"
Bec	[кг] [фунты]	3,50 7.72
Класс безопасности		
Звуковое давление	[dB(A)]	102,00
Акустическая мощность	[dB(A)]	113,00
Вибрация	[m/c²]	16,16

DWT

с наилучшими пожеланиями!

Уважаемый Клиент!

DWT - это широкий спектр электроинструмента. Качество и доступные цены решение многих задач при ремонтных и строительных работах в домашнем хозяйстве и на производстве. Надеемся, что Вы долгие будете с радостью использовать наш электроинструмент. Дополнительную информацию о наших электроинстру-ментах, а также сервисных услугах Вы найдете на странице в Интернете www.dwt-pt.com.

Команда DWT

Элементы устройства электроинструмента

- Держатель принадлежности Корпус
- 3
- Включатель / Выключатель (с функцией реверса) Вентиляционные отверстия
- Винтовая заглушка
- Торцевая головка Угольная шетка
- * Дополнительные принадлежности

Перечисленные, а также изображенные принадлежности, частично не входят в комплект поставки.

Назначение электроинструмента DWT

Электроинструмент предназначен закручивания и откручивания гаек и болтов В результате применения дополнительных принадлежностей и приспособлений, область применения электроинструмента расширяется.

Указания по технике безопасности

• Перед включением вилки в розетку убедитесь, что включатель не нажат.

- удерживайте обрабатываемое изделие руками. Закрепляйте его с помощью зажимных устройств или тисков.
- Перед тем, как положить электроинструмент, следует обязательно убедиться, что он полностью остановился надевать Запрещается свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки вдали от движущихся частей во избежание их захвата.

Монтаж и регулировка элементов электроинструмента

проведением всех процедур обязательно электроинструмент отключить от сети



затягивайте слишком сильно крепежные элементы, чтобы не повредить резьбу.

Монтаж / демонтаж торцевой головки (см. рис. 1)

Вставьте торцевой гаечный ключ 6 в держатель принадлежности 1 и нажмите на него для фиксации.

Ввод в эксплуатацию электроинструмента

что **Убедитесь** 6 том. имеюшееся напряжение 6 cemu coomeemcmevem данным, указанным на приборном щитке электро-инструмента.

Включение / выключение электроинструмента

Включение (см. рис. 2-3)

Режим выкручивания

Нажмите на включатель / выключатель 3 верх для выкручивания обрабатываемого изделия (см. рис. 2).

При ослаблении винтов и гаек процесс обратный. Крутящий момент зависит om продолжительности ударов. Максимальный достигаемый крутящий момент равен отдельных всех моментов.

Нажмите на включатель / выключатель

3 низ для закручивания обрабатываемого изделия (см. рис. 3).

Отпустите включатель / выключатель 3

Конструктивные особенности

электроинструмента

Держатель принадлежности 1 с торцевой головкой 6 приводится в движение электродвигателем посредством зубчатой

Процедура работы состоит из двух фаз:

ударного механизма). Ударный механизм приводится в действие, как только винтовое соединение туго зажимается,

что приводит к нагрузке на двигатель,

вращательные

двигателя

удары.

энергию

для остановки электроинструмента

передачи и ударного механизма.

закручивания и затягивания

Режим закручивания

Выключение

превращая

равномерные

достигаемых при ударах. Максимальный крутящий момент достигается после продолжительности ударов в 3-5 секунд. После этого времени крутящий момент возрастает затяжки очень Однако корпус редуктора значительно нагревается

> Результатом избыточного перегрева является износ всех компонентов ударного механизма и большой расход смазки.

Продолжительность *ударов* должна определяться для каждого требуемого

Русский 48



всегда проверять достигнутый крутящий момент затяжки с помощью динамометрического ключа.

Рекомендации при работе электроинструментом



При вставке ториевой головки в держатель принадлежности электроинструмент должен быть выключен.

Крутящий момент зависит om следующих факторов:

- Прочностные характеристики винтов /
- Тип основы (шайба, дисковая пружина, уплотнение).
- Прочностные скрепляемого винтами / болтами материала. Условия смазки винтового / болтового материала.

крутящего момента затяжки. Следует Жесткая опора - для винтового соединения продолжительность ударов. металла с металлом с использованием Продолжительность ударов должна шайб. Максимальный крутящий момент определяться посредством практических достигается после относительно небольшой продолжительности ударов. Избыточно большая продолжительность ударов приводит только к повреждению электроинструмента.

> Подпружиненная опора - для винтового поотружиненная отпора - от волитового соединения металла с металлом, при использовании пружинных шайб, дисковых пружин, болтов или винтов / гаек с коническим вкладышем, а также при использовании удлинителей.

> Мягкая опора - для винтовых соединений, например, металла с деревом либо при использовании в качестве основы свинцовых или фибровых шайб.

характеристики Для подпружиненных, а также для мягких опор максимальный достигаемый крутящий момент ниже, чем для жестких опор. Кроме этого, требуется заметно большая

испытаний.

При температурах ниже 0 следует включить электроинструмент примерно на 3 минуты без нагрузки для улучшения свойств смазки.

Обслуживание / профилактика электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.

Чистка электроинструмента

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия 4.

Оговаривается возможность внесения изменений.

Русский 49





DWT SWISS AG SWITZERLAND TEL.: +41 [091] 6000888 E-MAIL.: info@dwt-pt.com WWW.DWT-PT.COM

