



**ПЕРВАЯ В РОССИИ
СМАЗКА ДЛЯ
ТРИПОДНЫХ ШРУС**

Требования к смазкам для триподных ШРУСов

- 1. Мягкая консистенция для равномерного заполнения пространства между иглочками подшипника и всего узла трения.
- 2. Не должна содержать твердых присадок (графит, дисульфид молибдена, нитрид бора и др.) – гарантия длительной работы игольчатого подшипника.
- 4. Работоспособность в широком интервале температур: от -40°C до $+160^{\circ}\text{C}$.
- 5. Высокое значение трибологических параметров (должна хорошо сопротивляться трению).
- 6. Устойчивость к воздействию воды.
- 7. Рассчитана на весь срок службы ШРУСа.

Смазки, принимавшие участие в сравнительных испытаниях

Стоимость оригинального ремкомплекта в ноябре 2014 г.

Вес смазки в тубе – около 140 г.



Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения

	Castrol LMX	GKN	VW	Toyota	Nissan	МС ШРУС триподный*
Ди, мм	0.55	0.50	0.42	0.50	0.50	0.44
Рк, кгс	100	126	160	126	126	141
Рс, кгс	315	260	250	282	299	282



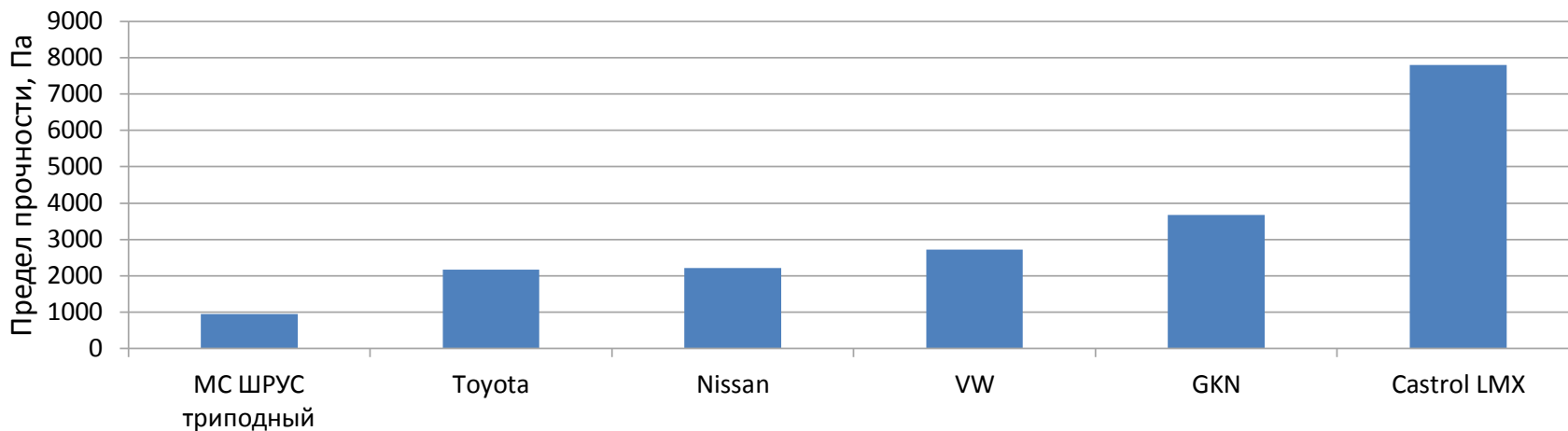
Диаметр пятна износа **Ди** характеризует противоизносные свойства смазки. Чем меньше его значение, тем лучше.

Значение критической нагрузки **Рк** связано с максимальной нагрузкой, при которой узел трения может эксплуатироваться длительно. Чем больше **Рк**, тем лучше.

Нагрузка сваривания **Рс** указывает на экстремальную нагрузку, при которой узел трения может работать непродолжительное время. Чем выше ее значение, тем лучше.

Предел прочности при -30°C

(характеризует момент страгивания автомобиля зимой)



Определение предела прочности произведены на реометре Anton Paar Physica MCR 102.

Этот параметр связан с сопротивлением страгиванию автомобиля при -30°C . Фактически предел прочности показывает насколько та или иная смазка «замерзла», «затвердела». Чем меньше его значение, тем лучше: тем более жидкой является смазка и тем меньше она препятствует движению деталей ШРУСа зимой.

Температура каплепадения

Castrol LMX	GKN	VW	Toyota	Nissan	МС ШРУС триподный
280	190	200	260	210	330

Температура каплепадения – это температура плавления смазки, определенная по ГОСТированной методике на специальном приборе.

Чем выше ее значение, тем меньше вероятность истечения смазки из узла трения при высоких температурах (тем лучше).

Обычно максимальной рабочей температурой узла трения для смазок, имеющих температуру каплепадения +185 °С...+220 °С, является +120 °С.

Необходимо отметить, что помимо высокотемпературного загустителя (литиевого комплексного мыла), смазка МС ШРУС триподный содержит и специальные высокотемпературные масла.

Имитация агрессивной езды

СТЕПЕНЬ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СТРУКТУРЫ СМАЗКИ ПОСЛЕ НАГРЕВА ДО +140 °C

